

Material Group		Cutting Speed – vc m/min																	
		WBH10P			WBH25P			WBH30P			WBK40U			WDN00U			WDN25U		
		min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max
ap [mm]		0,10		0,50	0,10		0,50	0,08		0,40	0,10		1,50	0,20		2,00	0,20		2,00
f [mm/rev]		0,06		0,25	0,05		0,20	0,05		0,20	0,08		0,20	0,10		0,30	0,10		0,25
P	0/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	400	600	800	650	800	1200	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	765	2500	500	765	2500
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350	580	1000
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	520	1000	250	520	1000
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	400	750	250	400	750
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	760	1000	550	760	1000
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	460	850	400	365	750
	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	120	160	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	120	160	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	120	160	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	180	320	-	-	-
H	1	80	170	260	80	160	230	60	120	220	60	120	220	-	-	-	-	-	-
	2	80	170	260	80	160	230	60	120	220	60	120	220	-	-	-	-	-	-
	3	80	170	260	80	160	230	60	120	220	60	120	220	-	-	-	-	-	-
	4	80	170	260	80	160	230	60	120	220	60	120	220	-	-	-	-	-	-

Inserts

Speed and Feed Chart

PcBN and PCD • Inch



Inserts

Material Group		Cutting Speed – vc m/min																	
		WBH10P			WBH25P			WBH30P			WBK40U			WDN00U			WDN25U		
		min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max	min	Start	max
ap [inch]		0.004 0.020			0.004 0.020			0.003 0.016			0.008 0.080			0.008 0.079			0.008 0.079		
f [inch]		0.002 0.010			0.002 0.008			0.002 0.008			0.003 0.010			0.004 0.010			0.004 0.010		
P	0/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	1310	1975	2625	2125	2625	3950	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1600	2500	8000	1600	2500	8000
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000	2000	3200
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	1700	3200	800	1700	3200
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	1300	2400	800	1300	2400
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1700	2500	3200	1700	2500	3200
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000	1200	2400	1000	1500	2800
	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	400	525	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	400	525	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	400	525	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	325	600	1050	-	-	-
H	1	275	550	850	275	525	755	200	400	725	200	400	725	-	-	-	-	-	-
	2	275	550	850	275	525	755	200	400	725	200	400	725	-	-	-	-	-	-
	3	275	550	850	275	525	755	200	400	725	200	400	725	-	-	-	-	-	-
	4	275	550	850	275	525	755	200	400	725	200	400	725	-	-	-	-	-	-